

Wymienniki ciepła, kotły i układy chłodzenia



EKOZUB Sp z o.o.
47-480 Żerdziny; ul. Powstańców Śl. 47
tel. +48 32 419 85 09; kom. + 48 692 495 329

www.ekozub.pl

I
N
S
T
A
L
A
C
J
E

C
Z
Y
S
Z
C
Z
E
N
I
A



Czyszczenie wymienników, kotłów układów chłodzenia ze szlamów i osadów stałych po stronie wody.

Technologia fali uderzeniowej pozwala na wyczyszczenie kotłów i wymienników ciepła od strony wody z osadów trwale nieprzylegających do ścianek. W czasie przepłukiwania wodą w urządzeniu wywołana się za pomocą generatora GFU-1/15 kontrolowane uderzenie hydrauliczne. Przepływająca fala uderzeniowa w cieczy powoduje wytworzenie lokalnych obszarów wysokiego i niskiego ciśnienia oraz bardzo intensywne wzburzenie przepływającej wody. Następuje duże wypłukiwanie wszelkiego brudu i zanieczyszczeń znajdujących się wewnątrz urządzenia. W niektórych przypadkach dochodzi do kruszenia twardego kamienia. Natężenie oraz ciśnienie przepływającej wody nie wpływa na skuteczność wypłukiwania osadów. Fala uderzeniowa wywołana z generatora dociera do każdego zakamarka urządzenia. Płynie niezależnie od wody i pozwala udroźnić obszary wymiennika, gdzie zalegający osad całkowicie ograniczył przepływ. W przypadku osadów twardych, ściśle przylegających do ścianek urządzeń technologia fali uderzeniowej może być wykorzystywana podczas chemicznego czyszczenia. Wzbudzając czynnik chemiczny przepływający przez urządzenie zwiększa się jego kontakt z osadem oraz powoduje intensywne wypłukiwanie przereagowanego osadu. Wykorzystując generator GFU-1/15 można wyczyścić wszelkiego rodzaju wymienniki ciepła (płytowe, rurowe), kotły, instalacje CO i CWU, instalacje chłodzenia, kanalizacje sanitarne i deszczowe oraz wewnętrzne instalacje w budynkach. Czyszczenie urządzeń może przebiegać automatycznie lub ręcznie w czasie normalnej jego pracy. Wypłukiwane osady mogą być wyłapano w odmulaczach.

Wykorzystując technologię fali uderzeniowej do czyszczenia urządzeń uzyskuje się:

- wzrost sprawności wymiany ciepła,
- duża skuteczność wypłukiwania wszelkich osadów,
- eliminacja lub ograniczenie zużycia środków chemicznych,
- eliminacja kosztownych prac demontażowo-montażowych,
- automatyzacja procesu czyszczenia w czasie normalnej pracy urządzenia,
- usunięcie części organicznych w otwartych układach chłodzenia,
- małe ryzyko uszkodzenia urządzenia wymiany ciepła,