

Eliminacja zawieszania się materiałów w bunkrach i zasobnikach z wykorzystaniem generatorów fal uderzeniowych GFU-24/8

Firma EKOZUB Sp. z o.o. wykonała wiele instalacji czyszczenia zawieszania się materiałów w bunkrach i zasobnikach w różnych przedsiębiorstwach. Nasze instalacje pracują między innymi w elektrowniach, przedsiębiorstwach ciepłowniczych oraz wielu zakładach przemysłowych.



Zaufali nam:

PGNiG TERMIKA EP S.A. "Zofiówka"
KSC S.A. CUKROWNIA KLUCZEWO
PEC Gliwice Sp. z o.o.
WEPA PIECHOWICE S.A.
SEC Myślibórz
KSC S.A. CUKROWNIA KLUCZEWO

- zasobnik węgla do kotła OP-140
- zasobnik węgla do kotła OR-50
- zasobnik węgla do kotła WR-25
- zasobnik węgla do kotła OR-16
- zasobnik węgla do kotła WR-5
- zbiornik buraków



Eliminacja zawieszania się materiałów sypkich - opis technologii

W wielu instalacjach technologicznych istnieje duży problem w zabezpieczeniu regularnych dostaw różnych materiałów i komponentów. Bunkry i zasobniki są bardzo istotnymi elementami w ciągu technologicznym. Utrzymanie ich w czystości i drożności minimalizuje przestoje w produkcji oraz zapewnia wysoką jakość produktu finalnego. W zakresie kotłów należy zapewnić ciągłą dostawę paliwa oraz odbiór popiołu. Zmieniające się parametry węgla lub biomasy powodują zjawisko zawieszania się paliwa w bunkrach i zasobnikach. W szczególności użytkownicy kotłów opalanych biomasą (słoma, zrębki drewna, pelety) borykają się z dużym problemem zapewnienia ciągłości dostaw paliwa. Generatory fal uderzeniowych GFU-24/8 wytwarzając falę uderzeniową wzruszają materiał znajdujący się w zasobnikach i powodują likwidację zjawiska zawieszania się. Instalacje zostały sprawdzone na wielu bunkrach i zasobnikach, w których magazynowane są różne materiały sypkie.

Cechy wyróżniające system eliminacji zawieszania się materiałów oparty o generatory fal uderzeniowych GFU-24/8 w stosunku do powszechnie stosowanych rozwiązań:

- ☐ wysoka skuteczność usuwania nawisów i sklepień materiałów,
- ☐ brak mechanicznych uszkodzeń elementów metalowych zasobników,
- ☐ zwiększenie powierzchni użytkowej zasobników,
- ☐ zmniejszenie częstotliwości napełniania,
- ☐ możliwość projektowania różnych konstrukcji bunkrów,
- ☐ minimalne zjawisko odrzutu i wzrostu ciśnienia w zbiornikach,
- ☐ możliwość stosowania różnych gazów obojętnych,
- ☐ niskie koszty eksploatacyjne,
- ☐ niskie zużycie sprężonego powietrza,
- ☐ powszechnie stosowane ciśnienie sprężonego powietrza do 8 atm,
- ☐ instalacja nie wymaga stosowania dużych zbiorników buforowych powietrza,
- ☐ możliwość zabudowy generatorów bez konieczności przeróbek bunkra
- ☐ możliwość zabudowy w bunkrach wyłożonych wykładzinami ceramicznymi

