

## Działalność firmy EKOZUB Sp. z o.o.

Firma EKOZUB Sp. z o.o. powstała w 2011r. Swoją działalność prowadzimy w branży energetycznej i przemyśle. Głównymi odbiorcami naszych usług są elektrownie i elektrociepłownie oraz zakłady przemysłowe. Specjalizujemy się w systemach czyszczenia kotłów oraz wymienników ciepła od strony spalin. Nasze instalacje przynoszą klientom konkretne efekty ekonomiczne, poprzez zmniejszenie ilości spalanej paliwa. Również eliminujemy uciążliwe operacje ręcznego czyszczenia. Współpracujemy z ośrodkami naukowymi w Polsce i za granicą. Nasze technologie pozwalają rozwiązywać problemy eksploatacyjne w różnych gałęziach przemysłu i energetyki. Dzięki naszym rozwiązaniom zwiększa się efektywność produkcji ciepła i energii elektrycznej.



### Zakres działalności:

1. Instalacje czyszczenia powierzchni wymiany ciepła kotłów i wymienników oparte o generatory fal uderzeniowych GFU-24/8 w tym:
  - kotłów rusztowych typu OR i WR,
  - kotłów i wymienników płomieniówkowych,
  - kotłów opalanych biomasą,
  - kotłów opalanych paliwami stałymi,
  - kotłów odzysknicowych w instalacjach utylizacji odpadów,
  - kotłów odzysknicowych w instalacjach technologicznych.
2. Instalacje usuwania nawisów w bunkrach i zasobnikach biomasy, mialu węglowego i innych materiałów sypkich.
3. Optymalizacja układów podawania paliwa.
4. Doradztwo techniczne w tym:
  - opracowanie wytycznych do modernizacji kotłów,
  - ocena stanu technicznego kotłów pod kątem podwyższenia sprawności,
  - opracowanie założeń technicznych do SIWZ,
  - opracowanie wytycznych do systemów AKPiA.
5. Przeglądy techniczne kotłów i instalacji przemysłowych.
6. Instalacje mokrego oczyszczania gazów na bazie płuczek wodnych.
7. Paleniska fluidalne ze złożem stacjonarnym.

Firma EKOZUB Sp. z o.o. rozwiązuje problemy związane z zabrudzaniem się różnych powierzchni osadami oraz pyłem. Efektem pracy systemu opartego o generatory fal uderzeniowych GFU 24/8 jest podwyższenie sprawności, podwyższenie dyspozycyjności jednostki bądź węzła, rozwiązanie problemu eksploatacyjnego oraz zmniejszenie czynnika ludzkiego, co poprawia bezpieczeństwo i higienę pracy w zakładach.



### Cechami wyróżniającymi system czyszczenia oparty o generatory fal uderzeniowych GFU 24/8 w stosunku do powszechnie stosowanych rozwiązań jest:

- ✓ niskie zużycie sprężonego powietrza,
- ✓ bezpieczeństwo systemu poprzez zastosowanie jako medium powietrza bądź innego gazu obojętnego,
- ✓ instalacja nie wymaga dużych zbiorników buforowych,
- ✓ brak mechanicznych uszkodzeń części ciśnieniowej,
- ✓ brak uszkodzeń obmurza,
- ✓ możliwość zabudowy generatorów bez dodatkowej konstrukcji i podestów,
- ✓ niskie koszty eksploatacyjne,
- ✓ możliwość zabudowy we współprądzie oraz przeciwprądzie do strumienia zabrudzonych gazów,
- ✓ wysoka skuteczność czyszczenia,
- ✓ gwarancja skuteczności czyszczenia powierzchni,
- ✓ brak konieczności rozbudowy istniejącej sprężarkowni,
- ✓ stosowane ciśnienie w zakresie od 6,5 bar do 9,5 bar,
- ✓ możliwość dotrzymania norm hałasu,
- ✓ możliwość montażu instalacji w obszarze działania wysokiej temperatury,
- ✓ praca w najcięższych warunkach nie stanowi problemu, to znaczy: wysokie zapylenie, wysoka temperatura, praca z narażeniem na warunki atmosferyczne, praca generatora zanurzonego w pełni w wodzie,
- ✓ widoczne efekty ekonomiczne- podwyższenie sprawności wymienników od 2 do 5% w skali roku,
- ✓ wydłużenie pracy kotłów, wymienników oraz instalacji z zamontowanym systemem czyszczenia,
- ✓ innowacyjna możliwość zabudowy generatora GFU 24/8 od strony wlotu spalin z paleniska.

